



Duracolor



FICHA TÉCNICA IMPRIMACION SINTETICA ANTIOXIDANTE "ARM"

Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro

Código: D-520__.

Familia: PREPARACIÓN DE SUPERFICIES.

Presentación: 750 ml, 4 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Imprimitación para superficies de hierro, tanto de interior como exterior. Cubre ángulos, cantos, retardando el ataque del óxido. Buena adherencia y rápido secado. Buena brochabilidad.

PROPIEDADES Rápido secado
Excelente adherencia sobre sustratos ferrosos
Muy buena brochabilidad y facilidad de aplicación
Muy buena nivelación sin tendencia a descolgar
Buena dureza y flexibilidad
Excelente poder cubriente
Amplia gama de colores
Buen poder antioxidante
No contiene plomo ni cromatos

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Producto que se aplica para protección y preparación de superficies de hierro y acero, tanto en interiores como en exteriores, para retardar el ataque de óxido. Especialmente indicada para trabajos de mantenimiento.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Semimate.
Brillo $10 \pm 5^\circ$ Medido a 60° con Microtrigloss Byk Gardner
Densidad $1,40 \pm 0,08$ Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ según color
Viscosidad 1600 ± 400 mPa·s a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (Brookfield, H3, 20rpm)
COVs Contenido máx. en COV: 490 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/i): 500 g/l. (2010).
Contenidos Solidos: 74 ± 4 %.
Ligante Resina alquídica.
Pigmentos Combinación de pigmentos orgánicos e inorgánicos no tóxicos.
Rendimiento teórico $16,0$ m² por litro y capa, a 35 micras de espesor seco.
Tiempo de secado y repintado Al tacto, 1 - 1h30min. Repintado a las 24 horas.
Teñido Los colores son entremezclables y se pueden teñir con TINTES UNIVERSALES
COLORES 03 Blanco, 75 Naranja, 80 Negro Ral 9005, 72 Marrón Ral 8002, 23 Gris Ral

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies metálicas férreas:

Las superficies a pintar deben estar limpias, desengrasadas, libres de óxido y de partes mal adheridas antes de aplicar sobre ellas el producto.

Preparación de superficies ya pintadas:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo o mediante rascado y cepillado manual o mecánico, hasta dejar sin herrumbre. Proceder al pintado normal.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación	Aplicar preferiblemente con pistola, aunque se puede con brocha y rodillo.
Preparación del producto	Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano.
Temperatura de aplicación	Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C
Humedad de aplicación	No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia
Humedad de soporte	Máximo 20% de humedad
Dilución y limpieza	Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente Sintético 910 Primera mano: Diluir, si es necesario, con un máximo del 5% DISOLVENTE SINTÉTICO 910 para aplicación a pistola. Acabado recomendado: Tras aplicar una o dos capas de IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTIOXIDANTE "ARM" se puede acabar con la gama: - de Esmaltes ARM Antioxidantes Brillante, Satinado o Mate y Plata Exteriores - de Esmaltes METALIZADOS y EFECTO FORJA ARM - de Esmaltes industriales SR, previa comprobación del repintado.

ALMACENAMIENTO	Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación
-----------------------	---

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE	http://www.duracolor.es/sites/default/files/D_52003.pdf
--	---

ATENCIÓN AL CLIENTE	Teléfono: 902 11 80 41 / Fax: 953 57 31 40 Correo electrónico: duracolor@duracolor.es
----------------------------	--

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es