

FICHA TÉCNICA

OxStop Aqua



Línea: Usos Específicos
Código: A-502__.

Familia: ADITIVOS PARA PINTURA
Presentación:

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Convertidor de óxido listo al uso. Imprimación organo quelante pasivante de óxido en base acuosa. Tratamiento específico para superficies de hierro oxidadas total o parcialmente. Reacciona químicamente con el soporte transformando las zonas oxidadas en un metal orgánico complejo estable y sólido. Ofrece una alta protección al exterior.

PROPIEDADES Alto poder de penetración
Excelente poder quelante frente al óxido
Bajo nivel de toxicidad
Excelente compatibilidad con pinturas decorativas e industriales
Puede recubrirse con cualquier pintura base agua y disolvente incluyendo poliuretanos y epoxi 2K

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Superficies férreas con óxido

SOPORTES DE APLICACIÓN Ventanas, puertas, barandillas, rejas, tuberías, tanques...

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate

Densidad 1,334 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.

pH 2.5 ± 0,5 a 20 ± 2°C

COVs Contenido máx. en COV: 28.6 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/g): 30 g/l. (2010).

Rendimiento teórico 20-25 m² por litro y capa

Tiempo de secado y repintado Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 8 - 24 horas.

COLORES Transparente

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies metálicas férreas:

Eliminar zonas oxidadas mal adheridas, restos de suciedad con un cepillo metálico y/o lija. Limpiar el soporte hasta que quede libre de grasa, restos de sales y/o suciedad.

Una vez que el soporte esta límpio y estable (sin restos de óxido no adheridos) Aplicar inmediatamente OxStop Aqua para asegurar que el soporte no se va a deteriorar de nuevo.

Aplicar el producto insistiendo en las zonas de difícil acceso (bordes, esquinas, puntos de soldadura...).

A los pocos minutos de aplicar OxStop empieza a reaccionar con el soporte dando lugar a una transformación del óxido en una capa negra. Si quedase alguna zona sin reaccionar se aconseja limpiar de nuevo el soporte para asegurar su desengrasado y aplicar una segunda capa de OxStop.

Recubrir la capa de OxStop Aqua, respetando su tiempo de secado, para asegurar que la superficie no se vuelve a oxidar.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha y rodillo

Preparación del producto Agitar el producto hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Agua

Primera mano: Producto listo al uso. Sin diluir

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 347

Revisión de 17/01/2024 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1