



FICHA TÉCNICA ESMALTE METALICO EFECTO OXIDO

Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro

Código: P-08930__

Familia: BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.

Presentación: 750 ml y 4 Litros.

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Recubrimiento anticorrosivo de acabado mate, de fina textura, para proteger y decorar todo tipo de superficies de hierro, tanto en interior como en exterior. Gran adherencia, con un secado más lento. Producto con Fosfato de Zinc.

PROPIEDADES Buena resistencia al exterior
Excelente dureza
Aplicación excepcional, muy buena brochabilidad y nivelación, sin descuelgues.
Resistente a los productos utilizados habitualmente en limpieza.
Tacto suave
Resistente a los golpes y roces
Acabado antioxidante

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Decoración de superficies de hierro, en interior y exterior.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate
Densidad 1,30 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.
Viscosidad 4200 ± 1200 mPa·s a 20 ± 2°C (Brookfield, H5, 20rpm)
COVs Contenido máx. en COV: 495 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/i): 500 g/l. (2010).
Contenidos Solidos: 54 ± 6 %.
Ligante Resina alquídica.
Pigmentos Pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie.
Rendimiento teórico Aprox. 8 m2 por litro y capa, a 35 micras de espesor seco.
Tiempo de secado y repintado Al tacto, 1 – 2 horas. Repintado 24 horas.
COLORES Óxido Metalizado.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante metodo abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de

oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar una capa de IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ARM. Terminar el soporte con 2 capas de ESMALTE METALICO EFECTO OXIDO.

Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpiar la superfie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficie con 2 capas de ESMALTE METALICO EFECTO OXIDO.

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie férrea pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ESMALTE METALICO EFECTO OXIDO. Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos). Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Preparación del producto	Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización
Temperatura de aplicación	Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 40°C
Humedad de aplicación	No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia
Temperatura de soporte	No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 40°C
Humedad de soporte	Máximo 20% de humedad
Dilución y limpieza	Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente 910 Primera mano: Diluir al 10% max. con disolvente 910 para conseguir una buena viscosidad de aplicación Segunda mano: Aplicar sin diluir para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto. Se recomienda en la aplicación de brocha y rodillo, peinar el esmalte para evitar floculaciones, que provocan líneas de color más oscuro por el exceso de esmalte acumulado. En la aplicación a pistola para conseguir un mayor espesor aplicar en capas finas de 40 a 50 micras máximo.

ALMACENAMIENTO	Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación
-----------------------	---

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE	Ver la ficha de datos de seguridad del producto.
--	--

ATENCIÓN AL CLIENTE	Teléfono: 902 11 80 41 / Fax: 953 57 31 40 Correo electrónico: duracolor@duracolor.es
----------------------------	--

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

PINTURAS DURACOLOR S.A.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\l Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica nº 252
Revisión de 04/04/2017 que anula todas las anteriores