



## TÉCNICO INFORMACIÓN



Reseña 004, 05/2016

Página 1 de 3

### PRODUCTO

SIDERPLAST FIBRA DE VIDRIO (C4119, C4120, C4121)

### CARACTERÍSTICAS

Masilla 2K SIDERPLAST FIBERGLASS es aplicable a espátula, compuesta por un alto porcentaje de fibras de vidrio, ideal para la reconstrucción de piezas faltantes y piezas plásticas de carrocerías de automóviles como parachoques, depósitos de fibra de vidrio, etc. El producto es fácil de extender y lijar y es inigualable en trabajos de reparación.

SIDERPLAST FIBRA DE VIDRIO se puede pintar con cualquier tipo de imprimación (1k o 2k).

### DATOS TÉCNICOS

Color	Verde oscuro, negro	Verde claro	
Peso específico	1680 ± 20 g/ml 60	1680 ± 20 g/ml 62	(MI 001)
COV	± 2 g/l	± 2 g/l	(ASTM 2369)
Viscosidad	950 ± 100 pasos	1600 ± 100 pasos	(MI 002B; 25 °C)
Consistencia	870 ± 100 pasos	1100 ± 100 pasos	(MI 002B; 25 °C)

### ALMACENAMIENTO

Mantener el envase bien cerrado y almacenado en un ambiente fresco (temperatura inferior a 25°C) y ventilado durante un periodo máximo de 12 meses a partir de la fecha de producción marcada en el lata.

Evite la exposición directa al sol.

### NORMAS DE SEGURIDAD

Mantenga el lugar ventilado durante la aplicación y el secado. Se recomienda el uso de equipo de protección personal durante la aplicación. Lea atentamente la ficha de datos de seguridad antes de aplicar.

### SOLICITUD

- Asegúrese de que las superficies a tratar estén completamente secas y limpias; en caso de aplicación sobre chapa vista, lijarla con papel de lija P 80 y P 150;
- Con las herramientas limpias, saca del bote la masilla que necesites y añade de 1 a 3 gr. de endurecedor por cada 100 gr de producto;
- Mezclar esta cantidad fusionando adecuadamente ambos compuestos;
- Aplicar la masilla sobre la superficie a tratar, teniendo en cuenta que el producto puede ser lijado (grano P 80 – P 120/lijado en seco) después de unos 30 – 40 minutos; los tiempos de endurecimiento pueden verse afectados por la temperatura del aire: se acortan con más de 25 °C y se alargan en caso de temperaturas inferiores;
- No almacenar masilla curada que no haya sido utilizada para evitar que se pierda todo el contenido del envase. dejarse malcriar;
- Sellar el envase después de su uso para evitar que el producto se endurezca por contacto con el aire.

ILPA ADESIVIES SRL

Via Ferorelli, 4 – Polígono Industrial – 70123 BARI – Italia – Tel. 0805383837 – Asistencia Técnica Tel. 0805308036 – Exportación +390805308035 - Fax +390805377807  
Correo electrónico: [ilpasrl@ilpa.it](mailto:ilpasrl@ilpa.it) – <http://www.ilpa.it> – Cap. Soc. € 218.400,00 iv – REA n.° 152397 – Cod. Fisc. e P. IVA n.° IT 00465900728 – Reg. imp. Bari n.° 6525



## TÉCNICO INFORMACIÓN



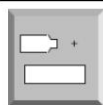
Reseña 004, 05/2016

Página 2 de 3



Solicitud

Espátula



Endurecedor

Pasta endurecedora (DBP)

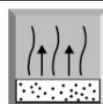
1 - 3 %



Tiempo de gelificación

5 - 7 minutos

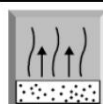
(MI 003; 25 °C)



Seco al tacto

10 - 30 minutos

(MI 012; 25 °C)



Completamente seco

&lt; 1 hora

(MI 012; 25 °C)



Lijado

30 - 40 minutos

(MI 012; 25 °C)

### MÁS INFORMACIÓN

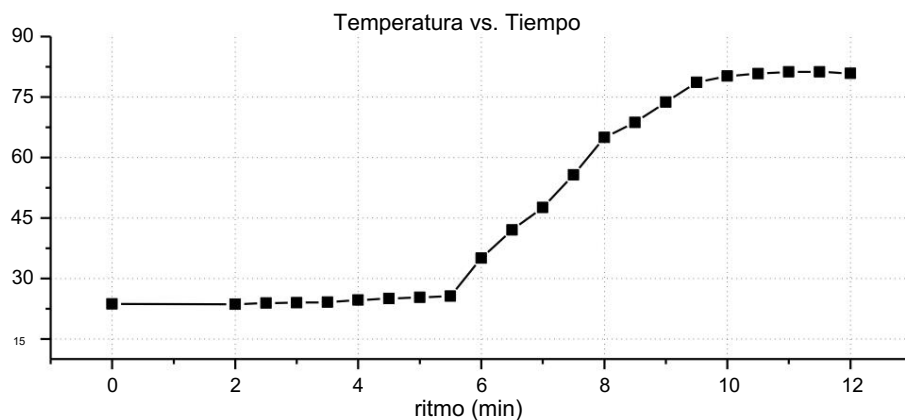
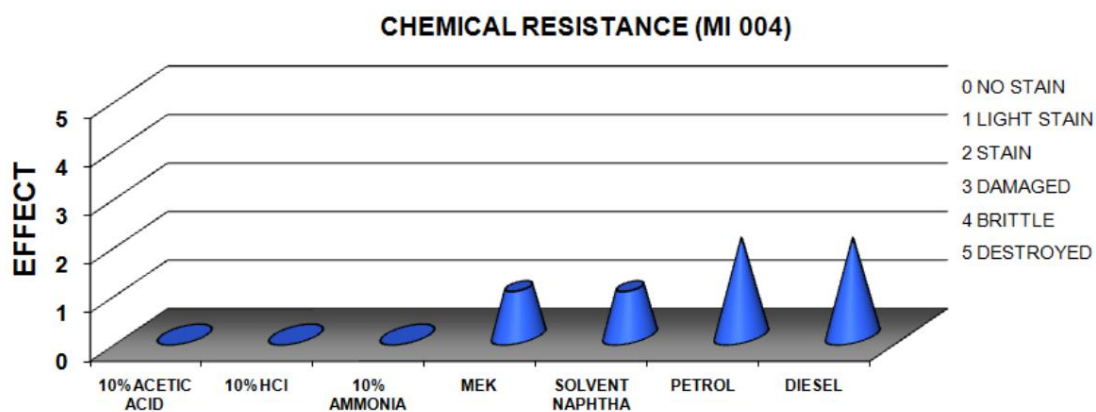
SECADO (MI 012; 1 - 3 % de peróxido de benzoilo)

TEMPERATURA (°C) TIEMPO DE GELIFICACIÓN LISTO PARA TOCAR			COMPLETAMENTE SECO
25	5 - 7 minutos	10 - 30 minutos	< 1 hora
40	< 4 minutos	< 10 minutos	< 20 minutos

## TÉCNICO INFORMACIÓN

Reseña 004, 05/2016

Página 3 de 3



La catálisis (MI 003) se ha realizado con un 2% de peróxido de benzoilo.