



adhesivo

TÉCNICO

FICHA DE DATOS

Reseña 006, 01/2026

Página 1 de 3



PRODUCTO

ESTÁNDAR SIDERPLAST (C4100, C4130)

CARACTERÍSTICAS

SIDERPLAST STANDARD es una masilla bicomponente para superficies metálicas, fácil de aplicar y lijar, y de secado rápido. Estas características aceleran el tiempo de trabajo. Tras su endurecimiento, los resultados son excelentes: es altamente adherente y elástica.

SIDERPLAST STANDARD se puede aplicar sobre chapas desnudas, chapas nuevas y chapas zincadas; es Color mostaza y se puede pintar directamente con cualquier tipo de producto monocomponente o bicomponente.

DATOS TÉCNICOS

Peso específico	1800 ± 20 g/ml	(MI 001)
COV	97 ± 2 g/l	(ASTM 2369)
Viscosidad	1900 ± 300 pasos	(MI 002C; 25 °C)
Consistencia	950 ± 150 pasos	(MI 002C; 25 °C)
Color	Mostaza	

ALMACENAMIENTO

Mantener el envase bien cerrado y almacenado en un ambiente fresco (temperatura inferior a 25°C) y ventilado durante un periodo máximo de 12 meses a partir de la fecha de producción marcada en el lata.

Evite la exposición directa al sol.

REGLAS DE SEGURIDAD

Aplique la masilla y déjela secar en un lugar ventilado. Se recomienda el uso de equipo de protección personal.

Equipo durante la fase de aplicación. Lea atentamente la ficha de datos de seguridad antes de la aplicación.

SOLICITUD

Antes de aplicar la masilla, asegúrese de que las superficies estén completamente secas y limpias. En caso de lijarlas, utilice aplicación sobre sábana desnuda , papel de lija de grano P 80 y P 150.

- Sacar del envase, con utensilios limpios, la cantidad a utilizar añadiendo de 1 a 3 gramos de endurecedor por cada 100 gramos de producto;
- Mezclarlos y amalgamar bien los dos componentes;
- Aplicar la masilla sobre la superficie teniendo en cuenta que el producto es lijable (granulación P 80 – P 120, sobre superficies secas) después de 30 – 40 minutos; El proceso de endurecimiento depende de la temperatura ambiente: endurece rápidamente con más de 25 grados y lentamente con una temperatura más baja;
- No colocar en el envase masilla curada y/o masilla no utilizada para evitar que se pierda todo el contenido del envase. se deteriora;
- Cerrar el envase después de su uso para evitar que el producto se endurezca en contacto con el aire.

ILPA ADESIVIES SRL

Via Ferorelli, 4 – Polígono Industrial – 70123 BARI – Italia – Tel. 0805383837 – Asistencia Técnica Tel. 0805308036 – Exportación +390805308035 - Fax +390805377807
Correo electrónico: ilpasrl@ilpa.it – <http://www.ilpa.it> – Cap. Soc. € 218.400,00 iv – REA n.º 152397 – Cod. Fisc. e P. IVA n.º IT 00465900728 – Reg. imp. Bari n.º 6525



adhesivo

TÉCNICO

FICHA DE DATOS

Reseña 006, 01/2026

Página 2 de 3



Solicitud	Espátula
Endurecedor	Pasta endurecedora (DBP) 1 - 3 %
Tiempo de gelificación	6 - 8 minutos (MI 003; 25 °C)
Seco al tacto	10 - 30 minutos (MI 012; 25 °C)
Completamente seco	< 1 hora (MI 012; 25 °C)
Lijado	30 - 40 minutos (MI 012; 25 °C)

MÁS INFORMACIÓN

SECADO (MI 012; 1 – 3 % peróxido de benzoilo)

TEMPERATURA (°C)	TIEMPO DE GEL	SECO AL TACTO	SECADO TOTAL TIEMPO
25	6 – 8 minutos	10 – 30 minutos	< 1 hora
40	< 5 minutos	< 10 minutos	< 20 minutos

ILPA ADESIVIES SRL

Via Ferorelli, 4 – Polígono Industrial – 70123 BARI – Italia – Tel. 0805383837 – Asistencia Técnica Tel. 0805308036 – Exportación +390805308035 - Fax +390805377807
 Correo electrónico: ilpasrl@ilpa.it – <http://www.ilpa.it> – Cap. Soc. € 218.400,00 iv – REA n.º 152397 – Cod. Fisc. e P. IVA n.º IT 00465900728 – Reg. imp. Bari n.º 6525



adhesivo

TÉCNICO

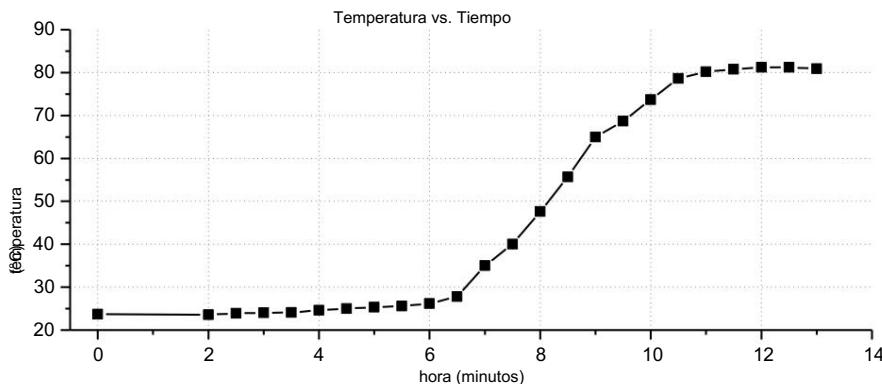
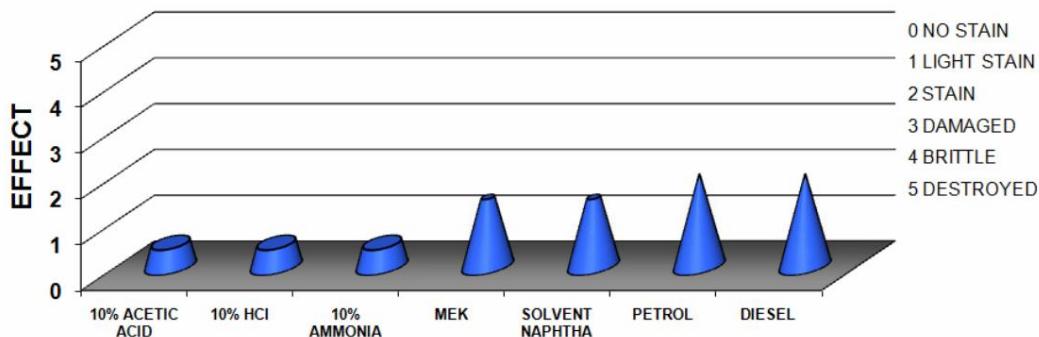
FICHA DE DATOS

Reseña 006, 01/2026

Página 3 de 3



CHEMICAL RESISTANCE (MI 004)



La catálisis (MI 003) se ha realizado con peróxido de benzoilo al 2%.